

# SPAWARKA S177A **FITEL**

## PROFESJONALNA SPAWARKA Z CENTROWANIEM RDZENIA

S177A łączy w sobie funkcje zaawansowanej technicznie spawarki przeznaczonej do najbardziej wymagających zastosowań telekomunikacyjnych z cechami spawarek dedykowanych głównie do sieci LAN – a więc niewielką kompaktową budowę, znakomitą przenośność, intuicyjne graficzne oprogramowanie. To sprawia, iż jest prekursorem i obecnie jedynym egzemplarzem najnowszej generacji spawarek światłowodowych.

### BEZSZWOWE SPAWANIE

Dzięki precyzyjnemu systemowi dopasowania rdzeni (PAS) oraz licznym funkcjom kontrolno-kompensacyjnym spawarka S177A wykonuje najwyższej jakości spawy ze średnią tłumiennością 0.02dB dla spawów jednodomowych oraz 0.01dB dla spawów wielodomowych.

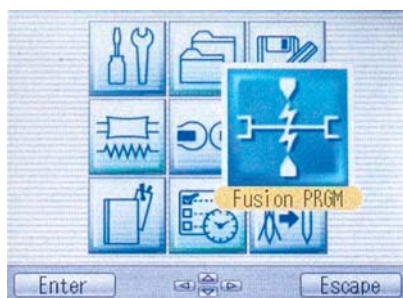
Czas wykonania spawu jednodomowego wynosi 9 sekund. Spawarka automatycznie wykrywa rodzaj umieszczonych włókien oraz dobiera odpowiedni program. Istnieje również możliwość włączenia ręcznego trybu spawania. Spawarka posiada także możliwość wykonywania spawów tłumiących w zakresie 0- 10dB z dokładnością do 0.1dB. Autodiagnoza - możliwość przeprowadzenia autotestu sprawdzającego motory, czujniki, kamery oraz inne elementy wpływające na jakość wykonywanych spawów.

### KOMPAKTOWA BUDOWA

S177A jest najlżejszą profesjonalną spawarką – waży 2,2 kg łącznie z baterią. Metalowa obudowa sprawia, że urządzenie jest wytrzymałe na uszkodzenia mechaniczne. Spawarka nie wymaga umieszczenia na gładkim podłożu by wykonać perfekcyjny spaw - spawy można wykonywać trzymając spawarkę w dłoni. Tym niemniej standardowo dostarczana jest w twardej walizce, która w warunkach polowych może posłużyć jako stabilny stół roboczy. Wąska budowa w kształcie litery T umożliwia spawanie krótkich włókien. Antyodblaskowy wyświetlacz LCD pozwala na dokładne odczytanie danych nawet w ostrym świetle a maksymalne 608-krotne powiększenie obrazu umożliwia dokładną inspekcję obrazu z widoków w płaszczyźnie X i Y przekazywanych przez dwie kamery CCD.



## GRAFICZNE INTUICYJNE MENU



Graficzne menu oraz proste klawisze funkcyjne, sprawiają, że spawarka S177 jest łatwa w obsłudze. Możliwe jest zaprojektowanie klawisza skrótu tak, by wywołać pożądaną funkcję jednym przyciskiem. W menu spawarki można między innymi znaleźć zawierające zdjęcia instrukcje czyszczenia zasadniczych elementów spawarki oraz wymiany elektrod. Zaawansowani użytkownicy mogą się połączyć ze spawarką za pomocą oprogramowania SmartFuse i dzięki temu zarządzać jej danymi oraz przegrywać zdjęcia wcześniej wykonanych na spawarce zdjęć spawów oraz historię spawów.

## ZASILANIE

Gdy zachodzi potrzeba bezprzewodowego użycia spawarki można wykorzystać wbudowaną baterię Li-ion. Bateria przy podłączonym zasilaniu automatycznie jest ładowana, nawet podczas wykonywania spawów.



## DANE TECHNICZNE

Metoda wykonywania spawu	Centrowanie rdzenia
Typ włókna	Pojedyncze SMF, MMF, DSF, NZDSF, EDF
Średnia wartość tłumienia spawu	SMF:0.02dB, MM:0.01dB, DSF:0.04dB, NZDSF: 0.03dB
Czas spawania	9 sekund
Czas wygrzewania osłonki spawu	37 sekund dla osłonki 40mm, 51 sekund dla osłonki 60 mm
Ilość programów spawania / wygrzewania	150/12
Akceptowana długość cięcia włókien	5-16mm (250µm), 10 lub 16mm (900µm)
Wymiary	130W x 260D x 137H
Waga	2,2 kg (łącznie z baterią)
Pamięć danych spawu	2000
Graniczne warunki pracy	Do 4000m npm, temp. Od -10 do 50°C wilgotność do 90% przy temp. 38°C
Wyjście do komunikacji z PC	USB 1.1
Typ baterii	Li-ion
Ilość spawów / wygrzewań przy pracy z baterią	Wewnętrzna 70 cykli, zewnętrzna (opcja) 350 cykli
Zasilanie	85 – 264V AC, 11-17V DC

## STANDARDOWY ZESTAW:

Nr katalogowy:	Opis:
S177-X-A-0001	Spawarka światłowodowa
S177-X-S-0002	Zapasy elektrody
S177-X-A-0003	Walizka twarda
S943	Bateria wewnętrzna
S957	AC Adapter
S177-X-S-0004	Instrukcja obsługi

## DODATKOWE AKCESORIA:

Nr katalogowy:	Opis:
S177-X-S-0005	Tacka do piecyka
S177-X-S-0006	Kabel USB
S177-X-S-0007	Podstawa uchwytu na włókno
S707-080	Uchwyt na włókno 80 µm
S707-250	Uchwyt na włókno 250 µm
S707-900	Uchwyt na włókno 900 µm
S325	Precyzyjna przycinarka do włókien
S945	Bateria zewnętrzna wysokowydajna