



Nowa spawarka koncernu FURUKAWA ELECTRIC

FITEL S178

RĘCZNA SPAWARKA DO ŚWIATŁOWODÓW Z RZECZYWISTYM CENTROWANIEM DO RDZENIA

Furukawa FITEL S178 wyznacza najnowsze standardy w dziedzinie zastosowań przenośnych spawarek światłowodowych z centrowaniem do rdzenia. To wzorowe połączenie szybkości, precyzji spawania, oraz wytrzymałości i ergonomii pracy.

FITEL S178 jest kompatybilna z najnowszymi technologiami FTTH i LAN, a jednocześnie nadal pozwala na wzorowe wykonanie prac na kablach liniowych. Ponadto umożliwia spawanie konektorów bezpośrednio do światłowodu (system SOC SeikoGiken oraz DIAMOND).

SZYBCIEJ I DOKŁADNIEJ!

Furukawa FITEL S178 wyposażona jest w nowatorski system centrowania do rdzenia, który pozwala skrócić całkowity czas spawania o 20%. Także nowy mechanizm wygrzewania osłonek spawów pozwala na oszczędność czasu aż o 30%, co czyni S178 najszybszą połową spawarką centrującą do rdzenia!

WYTRZYMAŁA I NIEZAWODNA



ODPORNĄ NA UPADEK

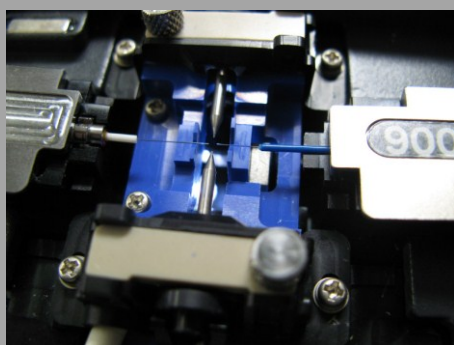


WODOODPORNĄ (IPX2)



PYŁOSZCZELNĄ (IP5X)

Mocna i szczelna obudowa, oraz nowa konstrukcja mechaniki pozwala na użytkowanie spawarki S178 w nieprzyjnym otoczeniu, bez uszczerbku na jakości wykonywanych spawów. Innowacyjny „System Centrowania Bez Luster” nie tylko minimalizuje ryzyko rozkalibrowania optyki i upraszcza czynności konserwacyjne, lecz również pozwala na wyeliminowanie lusterek stanowiących dotąd najbardziej wrażliwy element wszystkich dostępnych na rynku połowych spawarek do światłowodów.



Kompatybilność z systemami SOC
(Splice On Connector):



DOSTĘPNE KONEKTORY:
SC, FC, LC, E3000... PC i APC, SM i MM

WSZECHESTRONNOŚĆ I NOWE TECHNOLOGIE

Nowatorska konstrukcja standardowych holderów (uchwyty do włókien) umożliwia komfortowe spawanie światłowodów niezależnie od rodzaju ich pokrycia, a w szczególności włókien w luźnej tubie. System holderów można także łatwo wymienić na uchwyty specjalizowane, w tym do spawania konektorów. FITEL S178 to także 200 cykli spawania i wygrzewania osłonek na standardowym zestawie akumulatorów.

NOWINKI TECHNICZNE:



- „Pancerna” i szczelna obudowa (IPX2, IP5X, „drop test” 76cm),
- Spaw już w 7 sekund, przy zachowaniu najwyższej jakości i minimalnej tłumienności,
- Spawa wszystkie rodzaje włókien telekom METRO/LAN/FTTx, włączając w to tak zwane włókna „odporne na zgięcia” typu „BendLoss” oraz „EZ-Bend”,
- System „centrowania bez luster” czyni spawarkę jeszcze bardziej odporną na upadki z wysokości oraz dodatkowo upraszcza jej konserwację,
- Szybkie wygrzewanie osłonek – tylko 25 sekund w trybie Auto-start,
- Auto-start – system automatycznego uruchamiania piecyka do osłonek spawu po włożeniu włókna,
- System szybkiej wymiany uchwytów włókien kompatybilny z przycinarką FITEL S325A
- Możliwość aktualizacji oprogramowania przez Internet,
- Kompatybilna z systemami spawania konektorów (SOC) firm Seikoh Giken oraz DIAMOND.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Spawane włókna	SM, MM, DS, NZD, ED, BI/UBI (UBIF – Ultra Bend Insensitive Fiber)
Średnica płaszczka	80-150 μm
Średnica pokrycia	100-1000 μm
Długość włókna bez izolacji	5 – 16mm
Średnia wartość tłumienia spawu	SM: 0.02, MM: 0.01, DS: 0.04, NZ: 0.04
Czas spawania	7s w trybie pół-automatycznym 9s w trybie manualnym
Czas wygrzewania osłonek spawu	25s dla typowych osłonek dł. 40 i 60mm
Programy spawania	Max. 150 programów (możliwość edycji własnych programów, spawanie tłumików)
Automatyczny dobór programów spawania	SM do SM, DS, NZD, BI/UBI; MM do MM (SM do MM wybór ręczny)
Auto start wygrzewania	Dostępny
Długości osłonek spawu	20/40/60mm (także możliwość zaprogramowania innej długości), do 18 programów
Sposób trzymania włókien	Stałe uchwyty uniwersalne dla pokryć 160-900μm (akceptują także luźną tubę) lub system uchwytów dla pokryć 250, 900μm, oraz systemu SOC.
Test wytrzymałości spawu	1,96N
Powiększenie obrazu	x304 i x608
Pamięć danych wynikowych spawu	Max. 2000 spawów
Pamięć obrazów spawów	Widok ostatnich 100 spawów + możliwość stałego zapisania 24 obrazów spawu
Wymiary (szerokość/długość/wysokość)	Bez zderzaków: 127/199/105mm Ze zderzakami: 159/231/130mm
Waga	Bez baterii: 1,9 kg Z 2 bateriami: 2,3 kg
Port danych	Mini USB 2.0
Języki menu	W wersji polskiej języki europejskie, w tym polski
Wydajność akumulatorów	200 cykli spawania i wygrzewania na standardowym zestawie 2 akumulatorów (w temperaturze pokojowej, niezużyte akumulatory)
Temperatura pracy	-10 °C do +50°C (bez skraplania)
Temperatura przechowywania	-40 °C do +60°C (bez skraplania)
Zasilanie	AC: 100-240V (50/60Hz), DC: 10-17V