

Nowa koncepcja centrowania światłowodów FURUKAWA ELECTRIC

FITEL S153 FTTH/PON

RĘCZNA SPAWARKA Z AKTYWNYM SYSTEME CENTROWANIA ŚWIATŁOWODÓW

FITEL S153 to spawarka zaprojektowana specjalnie na potrzeby instalacji FTTH/PON, LAN, oraz nowoczesnych sieciach metropolitarnych.

Model S153 to prekursor nowej koncepcji centrowania światłowodów – aktywnego v-rowka centrującego do rdzenia przy uwzględnieniu, iż znajduje się on w centrum światłowodu. Jest to rozwiązanie pośrednie pomiędzy dotychczas stosowanym centrowaniem do rdzenia i stałymi v-rowkami (z ang. „fixed v-grove”).

Co istotne, FITEL S153 łączy w sobie odporność na zanieczyszczenia i komfort pracy tradycyjną spawarką centrującą do rdzenia, z niską ceną spawarek ze stałymi v-rowkami.

- ▶ Pyłoszczelna i bryzgoszczelna obudowa odporna na wstrząsy (zgodna z IP52),
- ▶ Technologia „Mirrors Free Alignment” zastępująca wrażliwe lustra trwałymi reflektorami diodowymi,
- ▶ Aktywne centrowanie światłowodów,
- ▶ 200 spawów na standardowym zestawie akumulatorów,
- ▶ Kompatybilność z technologią FTTH Splice On Connector (spaw wewnątrz konektora),
- ▶ Przygotowana do spawania włókien FTTH/PON „odpornych na zgięcia”.



NOWATORSKIE ROZWIĄZANIA

Nowatorska konstrukcja standardowych holderów (uchwytów do włókien) umożliwia komfortowe spawanie światłowodów niezależnie od rodzaju ich pokrycia, a w szczególności włókien **w luźnej tubie**. System holderów można także łatwo wymienić na uchwyty specjalizowane, w tym do spawania konektorów. Ponadto FITEL S153 pozwala na wykonanie do **200 cykli spawania i wygrzewania** osłonek na standardowym zestawie akumulatorów. Spawarka może też pracować na jednym akumulatorze podczas gdy drugi jest ładowany.

SZYBKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Mocna i szczelna obudowa, oraz nowa konstrukcja elektro-mechaniki umożliwia pracę spawarkami FITEL w nieprzyjnym otoczeniu, bez uszczerbku na jakości wykonywanych spawów. Innowacyjny system „Mirrors Free Alignment” pozwolił na zastąpienie lusterek - stanowiących dotąd najbardziej wrażliwy element wszystkich dostępnych na rynku spawarek do światłowodów - systemem trwałych reflektorów diodowych.



ODPORNĄ NA UPADEK

Wytrzymałość na upadek z wysokości 76 cm z pięciu różnych kątów, wzmocniona osłona ekranu LCD



WODOODPORNĄ (IPX2)

IPX2 oznacza, że instrument jest odporny na opad wody o natężeniu 3mm/min (nawałnica) z 4 stron i pod kątem 15°



PYŁOSZCZELNĄ (IP5X)

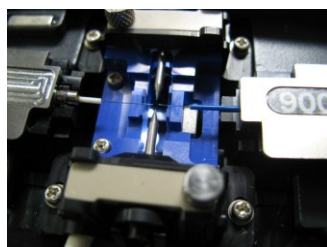
IP5X oznacza, że instrument może być narażony na działanie pyłu o średnicy partyku od 0,1 do 25µm przez kres 8 godz.

SPAW W KONEKTORZE

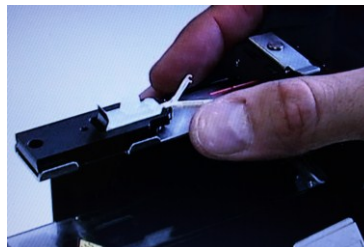
Technologia **FITEL SOC** (*Splice On Connector – Spaw w Konektorze*) pozwala na to co do niedawna było nieosiągalne – na wymianę konektora bez ingerencji w kasetę spawów. Zazwyczaj jest to bardzo istotne w sieciach FTTH/PON, gdzie często brak miejsca nawet na osłonkę spawu, a szybka i skuteczna naprawa konektora u abonenta to niekiedy konieczność!



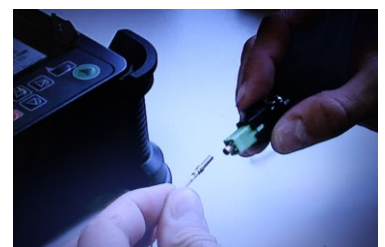
FABRYCZNY KONEKTOR W UCHWYCIE SPAWARKI



DOSPAWANIE KONEKTORA



ZAPIĘCIE OSŁONY SPAWU



NAŁOŻENIE OBUDOWY WYBRANEGO KONEKTORA

DOSTĘPNE KONEKTORY: SC, FC, LC, E2000, E3000 PC i APC, SM i MM



NOWINKI TECHNICZNE



- „Pancerna” i szczelna obudowa (IPX2, IP5X, „drop test” 76cm),
- Spawa wszystkie rodzaje włókien telekom METRO/LAN/FTTx, włączając w to tak zwane włókna „odporne na zgięcia” typu „BendLoss” i „EZ-Bend”,
- System „centrowania bez luster” czyni spawarkę jeszcze bardziej odporną na upadki z wysokości oraz dodatkowo upraszcza jej konserwację,
- Szybkie wygrzewanie osłonek – tylko 25 sekund w trybie Auto-start,
- Auto-start – system automatycznego uruchamiania piecyka do osłonek spawu po włożeniu włókna,
- System szybkiej wymiany uchwytów włókien kompatybilny z przycinarką FITEL S325A oraz systemem SOC (Spaw w Konektorze),
- Możliwość aktualizacji oprogramowania przez Internet,
- Kompatybilna z systemami SOC firm Seikoh Giken oraz DIAMOND.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Spawane włókna	SM, MM, DS, NZD, ED, BI/UBI (UBIF – Ultra Bend Insensitive Fiber)
Średnica płaszczka	80-150 μm
Średnica pokrycia	100-1000 μm
Długość włókna bez izolacji	5 – 16mm
Średnia wartość tłumienia spawu	SM: 0.04, MM: 0.02, DS: 0.06, NZ: 0.06
Czas spawania	9s w trybie pół-automatycznym 11s w trybie manualnym
Czas wygrzewania osłonek spawu	25s dla typowych osłonek dł. 40 i 60mm
Programy spawania	Max. 150 programów (możliwość edycji własnych programów, spawanie tłumików)
Auto start wygrzewania	Dostępny
Długości osłonek spawu	20/40/60mm (także możliwość zaprogramowania innej długości), do 18 programów
Sposób trzymania włókien	Stałe uchwyty uniwersalne dla pokryć 100-100μm (akceptują także luźną tubę) lub system uchwytów dla pokryć 250, 900μm, oraz systemu SOC.
Test wytrzymałości spawu	1,96N
Powiększenie obrazu	X76 i x235
Pamięć danych wynikowych spawu	Max. 2000 spawów
Pamięć obrazów spawów	Widok ostatnich 100 spawów + możliwość stałego zapisania 24 obrazów spawu
Wymiary (szerokość/długość/wysokość)	Bez zderzaków: 127/199/105mm Ze zderzakami: 159/231/130mm
Waga	Bez baterii: 1,7 kg Z 2 bateriami: 2,1 kg
Port danych	Mini USB 2.0 Monitor LCD 3,5”
Języki menu	W wersji polskiej języki europejskie, w tym polski
Wydajność akumulatorów	200 cykli spawania i wygrzewania na standardowym zestawie 2 akumulatorów (w temperaturze pokojowej, niezużyte akumulatory)
Temperatura pracy	-10 °C do +50°C (bez skraplania)
Temperatura przechowywania	-40 °C do +60°C (bez skraplania)
Zasilanie	AC: 100-240V (50/60Hz), DC: 10-17V

WYBRANE OPCJE DODATKOWE

Uprząż robocza



Miękka walizka transportowa



Zestaw do spawania konektorów

