



Nowa spawarka koncernu FURUKAWA ELECTRIC

FITEL S178 ver.2

RĘCZNA SPAWARKA DO ŚWIATŁOWODÓW Z RZECZYWISTYM CENTROWANIEM DO RDZENIA

Furukawa FITEL S178 wyznacza najnowsze standardy w dziedzinie zastosowań przenośnych spawarek światłowodowych z centrowaniem do rdzenia. To wzorowe połączenie szybkości, precyzji spawania, oraz wytrzymałości i ergonomii pracy.

FITEL S178 jest kompatybilna z najnowszymi technologiami FTTH i LAN, a jednocześnie nadal pozwala na wzorowe wykonanie prac na kablach liniowych. Ponadto umożliwia spawanie konektorów bezpośrednio do światłowodu (system SOC SeikoGiken oraz DIAMOND).

SZYBCIEJ I DOKŁADNIEJ!

Furukawa FITEL S178 wyposażona jest w nowatorski system centrowania do rdzenia, który pozwala skrócić całkowity czas spawania o 20%. Także nowy mechanizm wygrzewania osłonek spawów pozwala na oszczędność czasu aż o 30%, co czyni S178 najszybszą połową spawarką centrującą do rdzenia!

WYTRZYMAŁA I NIEZAWODNA



ODPORNĄ NA UPADEK

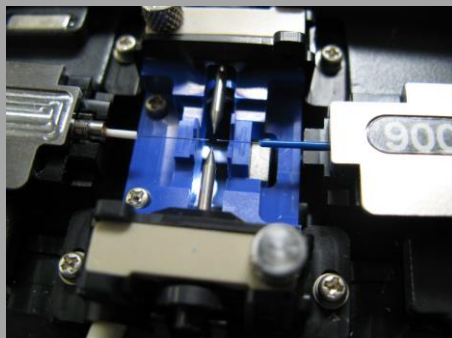


WODOODPORNĄ (IPX2)



PYŁOSZCZELNĄ (IP5X)

Mocna i szczelna obudowa, oraz nowa konstrukcja mechaniki pozwala na użytkowanie spawarki S178 w nieprzyjnym otoczeniu, bez uszczerbku na jakości wykonywanych spawów. Innowacyjny „System Centrowania Bez Luster” nie tylko minimalizuje ryzyko rozkalibrowania optyki i upraszcza czynności konserwacyjne, lecz również pozwala na wyeliminowanie luster stanowiących dotąd najbardziej wrażliwy element wszystkich dostępnych na rynku połowych spawarek do światłowodów.



Kompatybilność z systemami SOC
(Splice On Connector):



DOSTĘPNE KONEKTORY:
SC, FC, LC, E3000... PC i APC, SM i MM

WSZECHSTRONNOŚĆ I NOWE TECHNOLOGIE

Nowatorska konstrukcja standardowych holderów (uchwytów do włókien) umożliwi komfortowe spawanie światłowodów niezależnie od rodzaju ich pokrycia, a w szczególności włókien w luźnej tubie. System holderów można także łatwo wymienić na uchwyty specjalizowane, w tym do spawania konektorów. FITEL S178 to także 200 cykli spawania i wygrzewania osłonek na standardowym zestawie akumulatorów.

NOWINKI TECHNICZNE:



- „Pancerna” i szczelna obudowa (IPX2, IP5X, „drop test” 76cm),
- Spaw już w 7 sekund, przy zachowaniu najwyższej jakości i minimalnej tłumienności,
- Spawa wszystkie rodzaje włókien telekom METRO/LAN/FTTx, włączając w to tak zwane włókna „odporne na zgięcia” typu „BendLoss” oraz „EZ-Bend”,
- System „centrowania bez luster” czyni spawarkę jeszcze bardziej odporną na upadki z wysokości oraz dodatkowo upraszcza jej konserwację,
- Szybkie wygrzewanie osłonek – tylko 25 sekund w trybie Auto-start,
- Auto-start – system automatycznego uruchamiania piecyka do osłonek spawu po włożeniu włókna,
- System szybkiej wymiany uchwytów włókien kompatybilny z przycinarką FITEL S326A
- Możliwość aktualizacji oprogramowania przez Internet,
- Kompatybilna z systemami spawania konektorów (SOC) firm Seikoh Giken oraz DIAMOND.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Spawane włókna	SM, MM, DS, NZD, ED, BI/UBI (UBIF – Ultra Bend Insensitive Fiber)
Średnica płaszczka	80–150 μm
Średnica pokrycia	100–1000 μm
Długość włókna bez izolacji	5 – 16mm
Średnia wartość tłumienia spawu	SM: 0.02, MM: 0.01, DS: 0.04, NZ: 0.04
Czas spawania	7s w trybie pół-automatycznym 9s w trybie manualnym
Czas wygrzewania osłonek spawu	25s dla typowych osłonek dł. 40 i 60mm
Programy spawania	Max. 150 programów (możliwość edycji własnych programów, spawanie tłumików)
Automatyczny dobór programów spawania	SM do SM, DS, NZD, BI/UBI; MM do MM (SM do MM wybór ręczny)
Auto start wygrzewania	Dostępny
Długości osłonek spawu	20/40/60mm (także możliwość zaprogramowania innej długości), do 18 programów
Sposób trzymania włókien	Stałe uchwyty uniwersalne dla pokryć 160–900μm (akceptują także luźną tubę) lub system uchwytów dla pokryć 250, 900μm, oraz systemu SOC.
Test wytrzymałości spawu	1,96 – 2,10 N
Powiększenie obrazu	x304 i x608
Pamięć danych wynikowych spawu	Max. 2000 spawów
Pamięć obrazów spawów	Widok ostatnich 100 spawów + możliwość stałego zapisania 24 obrazów spawu
Wymiary (szerokość/długość/wysokość)	Bez zderzaków: 127/199/105mm Ze zderzakami: 159/231/130mm
Waga	Bez baterii: 1,9 kg Z 2 bateriami: 2,3 kg
Port danych	Mini USB 2.0
Języki menu	W wersji polskiej języki europejskie, w tym polski
Wydajność akumulatorów	200 cykli spawania i wygrzewania na standardowym zestawie 2 akumulatorów (w temperaturze pokojowej, nieużyte akumulatory)
Temperatura pracy	–10 °C do +50°C (bez skraplania)
Temperatura przechowywania	–40 °C do +60°C (bez skraplania)
Zasilanie	AC: 100–240V (50/60Hz), DC: 10–17V